DATENBLATT 22471.350.30400

SI 471

Einseitig beschichtetes Canvas (100% Baumwolle) mit natürlich strukturierter Oberfläche. Geeignet als Inkjet-Leinwand für gerahmte Drucke oder zum Bespannen auf Holzkeilrahmen. Für Kunstdrucke, Poster, Messebau und Bühnendekorationen.

Drucksysteme

ECO SOLVENT LATEX SOLVENT UV

Rollen

Artikelnummer	Breite (mm)	Grammatur	Länge (m)
22471.350.38900	914	350 g/mÂ²	15
22471.350.30400	1067	350 g/mÂ²	15
22471.350.31900	1270	350 g/mÂ²	15
22471.350.33200	1370	350 g/mÂ²	15
22471.350.34900	1520	350 g/mÂ²	15

Technische Daten

Charakteristik

- Brillante Farbwiedergabe
- Elastische Beschichtung für gute Dehnbarkeit
- Naturbelassene Geweberückseite
- Reflexarme Druckoberfläche

Ausführung

- Weiss, satin

Spezifikationen

Beschichtung Druckseite	white, satin
Breite (mm)	1067

Grammatur	350 g/m²
Kerndurchmesser	76 mm
Länge (m)	15
Trägermaterial	100% cotton, 2:1 weave
Verpackungsmenge	1 roll

Kompatibilität

- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit Latex-Tinten.
- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit Solvent Tintensystemen.
- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit UV-härtenden Tinten.

Verarbeitung

- Bedingt durch die im Rohgewebe enthaltenen natürlichen Bestandteile der Baumwolle kann die Oberflächenbeschaffenheit des Mediums leicht variieren. Ebenso sind geringfügig farbliche Abweichungen von Charge zu Charge nicht auszuschließen.
- Baumwollgewebe hat die Eigenschaft, Feuchtigkeit aufzunehmen. Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit kann die Planlage des Produktes negativ beeinflussen. Dies könnte zu Störungen im Druckprozeß und in der Folge zu Fehlern im Druckbild führen. Zudem kann zu hohe / zu geringe Luftfeuchtigkeit Einfluss auf die Maßhaltigkeit (Längendifferenz) des Druckmotivs nehmen. Daher sollte das Material vor dem Bedrucken idealerweise über mehrere Tage im Druckraum gelagert und erst unmittelbar vor Druckbeginn aus der Originalverpackung entnommen werden.
- Vor dem Bedrucken muß die korrekte Geräte- und Temperatureinstellung während eines Probedruckes überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können die Planlage des Gewebes negativ beeinflussen und die Ursache für weitere Störungen bei Druck- und Weiterverarbeitung sein.
- Die in Solvent- und Latextinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Ausreichend lange Trockenzeiten sind daher zu berücksichtigen. Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag). Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trockenzeiten, können im gerollten Zustand zum Wegschlagen auf die Rückseite führen.
- Zusätzlicher Oberflächenschutz ist erforderlich, wenn die Druckoberfläche Abrieb, Handschweiß oder anderen mechanischen Einflüssen ausgesetzt wird. In diesem Fall muß die Druckoberfläche mit geeignetem Klarlack oder Flüssiglaminat geschützt werden.

Lagerung

- Haltbarkeit: 1 Jahr ab Lieferung
- In der geschlossenen Originalverpackung trocken und kühl lagern bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60 %.

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.