

DATENBLATT 44012.075.XXXXX

## Molding Film Semi-Matt MC-Mxx SR

Beidseitig semi-matt beschichtete PET Folie mit Release-Beschichtung für den Moldingeinsatz im Bereich Semicon-Packaging. Die Release-Beschichtung gewährleistet rückstandsloses Abziehen von einer Vielzahl von festen Epoxi-basierten Mold-Materialien. Die Folie kann sowohl für Transfer- wie auch für Compression-Moldingmaschinen eingesetzt werden und ist für Temperaturen bis 180°C zugelassen. Die Folie ist frei von belastenden PFAS Chemikalien.

Das Material ist verfügbar in Rollenform in 50 und 75 um Dicke.

### Technische Daten

#### Charakteristik

Robuste Molding-Folie mit

- Ausgezeichnetem Release-Verhalten
- Guter Temperatur-Beständigkeit
- Hoher Steifigkeit gegenüber mechanischer Verformung (geeignet primär für flache Packages)
- Ausgezeichneter Festigkeit gegen Faltenwurf (Wrinkles)
- Sehr homogenes seiden-mattes Finish
- Ausgezeichnete Gasbarriere (EMC Dämpfe)
- SGS zertifiziert RoHS kompatibel und Halogen-Free

#### Verarbeitung

Rolle-zu-Rolle Einsatz, Rolle-zu-Sheet Einsatz ungünstig. Schichtseite innen gewickelt wenn nicht anders deklariert durch Labels.

#### Lagerung

- Geöffnete Verpackungen bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60 % lagern
- Lagerzeit 1 Jahr nach Auslieferung (bei den vorgegebenen Lagerbedingungen)

#### Eigenschaften

Eigenschaften	Testmethode	Wert
<b>Mechanisch</b>		
Dicke	Folex Methode	50 um +/-5%, 75 um +/-5%
Reissfestigkeit <sup>1</sup>	ASTM D882	160 N/mm <sup>2</sup>
Reissdehnung <sup>1</sup>	ASTM D882	>90%

## Oberflächeneigenschaften

Rauheit Ra	EN ISO 4287, ASME B46.1	0.5 µm
Oberflächenenergie Total	Owens-Wendt-Rabel-Kaeble	25 mN/m
Oberflächenenergie Dispers	Owens-Wendt-Rabel-Kaeble	22 mN/m
Oberflächenenergie Polar	Owens-Wendt-Rabel-Kaeble	4 mN/m
Oberflächenwiderstand (elektrisch)	DIN 53482/6a	10x 10 <sup>14</sup> Ohm

## Chemisch

Beständigkeit	Kein Verkleben mit festen Epoxi-Mold-Compounds.	
---------------	---	--

## Thermisch

Restschumpf TD	150°C 15 min Folex Testmethode	< 0.2%
Restschumpf MD	150°C 15 min Folex Testmethode	< 1.2%
Maximale Einsatztemperatur	180°C	

<sup>1</sup> Daten aus der Literatur des Polyesterherstellers für die Basisfolie.

**Produkthaftungsklausel**

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.