

DATENBLATT 22FDA.080.33600

REGUsign Frosted Dry Apply

PVC-Folie für elegante Mattierungseffekte auf Glas. Durch Luftkanäle im Kleber kann sie problemlos trocken verklebt werden. Der lösemittelhaltige Acrylatkleber verhindert Weißanlaufen des Produktes (z.B. durch intensives Fensterputzen). Er ermöglicht alternativ auch die Nassverklebung

Drucksysteme



Rollen

Artikelnummer	Breite (mm)	Dicke	Länge (m)
22FDA.080.33600	1370	0.080 mm	50

Technische Daten

Charakteristik

- mattierte Oberfläche,
- trocken und nass verklebbar,
- kein Weiß-Anlaufen des Klebstoffs bei Nassverklebung,
- vergilbungsbeständiger Lösemittel-Klebstoff,
- bedruckbar mit Latex- Solvent- und UV-härtenden Tinten,
- im Siebdruck mit geeigneten Farben für PVC-Folien bedruckbar,
- kann mit den gängigen Schneideplottern geschnitten werden.

Ausführung

- Matt Transluzente Oberfläche
- Wasser- und chemikalienbeständig

Spezifikationen

Abdeckung	double-sided PE silicone paper, embossed single side
-----------	---

Breite (mm)	1370
Kerndurchmesser	76 mm
Klebkraft	> 3N/25mm A.F.E.R.A.
Klebstoff	Solvent-based-acrylate
Länge (m)	50
Trägermaterial	PVC polymer plasticised
Verbunddicke	0.265 mm / 280 g/m ²
Verpackungsmenge	1 roll

Verarbeitung

- Hinweis Verklebung: Es können alle ebenen und glatten Oberflächen beklebt werden, die trocken und frei von Schmutz, Fett, Silikon u.ä. sind. Die zu beklebende Fläche muß vor der Verklebung auf die Eignung hin geprüft und fachgerecht vorbereitet (gereinigt) werden. Verklebungstemperatur mind. 15°C.
- Hinweis zur Temperatureinstellung: Vor dem Bedrucken muß die korrekte Geräte- und Temperatureinstellung während eines Probedruckes überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können zur Deformation der Druckfolie führen, die Ursache für weitere Störungen bei Druck- und Weiterverarbeitung sein kann.
- Hinweis zur Trockenzeit / Weiterverarbeitung: Die in Solvent- und Latextinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag). Beim Bedrucken der Folie im Rolle-zu-Rolle-Verfahren müssen das max. Tintenlimit und die Druckgeschwindigkeit daher entsprechend berücksichtigt werden. Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trockenzeiten, können im gerollten Zustand zum Verblocken führen. Beim Laminieren / Kaschieren können Lösemittelreste die Qualität des Fertigproduktes zudem negativ beeinflussen (Planlage, Schrumpfverhalten, Verankerung, etc.)

UV-Tinten:

Zum Bedrucken sollten elastische UV-Tinten eingesetzt werden. Harte Tintensysteme werden nicht empfohlen, weil sie nach dem Bedrucken und bei der Weiterverarbeitung zum Brechen / Splintern der Farbschicht neigen können. Zudem muß auf die korrekte Einstellung der UV-Härtung geachtet werden, um eine Deformation der Folie aufgrund der Wärmeentwicklung der UV-Strahler zu vermeiden.

Weiterverarbeitung:

Die Folie kann mit handelsüblichem Application-Tape übertragen werden. Da die Weich-PVC-Folie sehr elastisch ist, ist es hilfreich, die Folie vor dem Verkleben mit Application Tape zu „verstärken“. Dadurch läßt sich ein Verziehen während des Anrakelns bei der Verklebung vermeiden.

Verklebung:

Wir empfehlen, die Folie trocken zu verkleben. Alternativ kann die Folie jedoch auch nass verklebt werden.

Bei Nassverklebung sollte das Application-Tape erst nach ca. 30-60 Min. entfernt werden, damit der Klebstoff die erforderliche Anfangshaftung aufbauen kann.

Es können alle ebenen und glatten Oberflächen beklebt werden, die trocken und frei von Schmutz, Fett, Silikon u.ä. sind. Die zu beklebende Fläche muß vor der Verklebung auf die Eignung hin geprüft und fachgerecht vorbereitet (gereinigt) werden.

Aufgrund der großen Vielfalt an Oberflächen, Anwendungen und gewünschten Ergebnissen ist es Sache des Anwenders, die Verwendbarkeit des Materials vorab zu testen.

Lagerung

Geöffnete Verpackungen bei einer Raumtemperatur von 15°C - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 50 - 60% lagern. Lagerzeit 1 Jahr nach Auslieferung.

Um Druckstellen zu vermeiden, sollte die Rolle stehend oder hängend gelagert werden. Lufteinschüsse können vermieden werden, wenn die Rolle fest aufgerollt auf der Papphülse transportiert und gelagert wird.

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.