DATENBLATT 22414.350.39000

SI 414

Hochweisse Hart-PVC-Folie mit hoher Opazität. Geeignet für Pop-Up-Displays, Poster, PoS und den Messebau.

Drucksysteme

Rollen

Artikelnummer	Breite (mm)	Dicke	Länge (m)
22414.350.39000	914	0.350 mm	20
22414.350.30500	1067	0.350 mm	20
22414.350.32000	1270	0.350 mm	20
22414.350.32200	1270	0.350 mm	30

Technische Daten

Charakteristik

- Brillante Farbwiedergabe
- Gute Kratzfestigkeit
- Hohe Opazität

Ausführung

- Weiss, satin

Spezifikationen

Beschichtung Druckseite	satin
Breite (mm)	914
Dicke	0.350 mm +/- 0.005 mm
Kerndurchmesser	76 mm
Länge (m)	20

Trägermaterial	rigid vinyl
Verpackungsmenge	1 roll

Kompatibilität

- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit Solvent Tintensystemen.
- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit UV-härtenden Tinten.

Verarbeitung

- Hinweis zur Luftfeuchtigkeit: Hohe Luftfeuchtigkeit während des Bedruckens begünstigt Banding in Druckrichtung und Streifenbildung im Druckbild, die durch Transport- oder Andruckrollen hervorgerufen werden.
- Hinweis zur Temperatureinstellung: Vor dem Bedrucken muß die korrekte Geräte- und Temperatureinstellung während eines Probedruckes überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können zur Deformation der Druckfolie führen, die Ursache für weitere Störungen bei Druck- und Weiterverarbeitung sein kann.
- Hinweis zur Trockenzeit / Weiterverarbeitung: Die in Solvent- und Latextinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag). Beim Bedrucken der Folie im Rolle-zu-Rolle-Verfahren müssen das max. Tintenlimit und die Druckgeschwindigkeit daher entsprechend berücksichtigt werden. Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trockenzeiten, können im gerollten Zustand zum Verblocken führen. Beim Laminieren / Kaschieren können Lösemittelreste die Qualität des Fertigproduktes zudem negativ beeinflussen (Planlage, Schrumpfverhalten, Verankerung, etc.)
- Oberflächenschutz ist erforderlich, wenn die Druckoberfläche Abrieb oder anderen mechanischen Einflüssen, Verschmutzung und Feuchtigkeitseinwirkung über einen längeren Zeitraum ausgesetzt ist. Der Oberflächenschutz muß hierbei, abhängig vom jeweiligen Verwendungszweck, kantenbündig oder mit Kantenschutz ausgeführt werden. Dies ist vom Anwender vor der Anwendung zu prüfen.
- UV-Tinten nehmen bei Feuchtigkeit systembedingt Wasser auf. Die Druckoberfläche quillt auf und ist in dieser Zeit mechanisch instabil. Nach Abtrocknen der Tintenschicht ist die Oberfläche jedoch wieder hart und kratzfest. Darüber hinaus benötigen UV-Tinten nach dem Druck eine gewisse Nachhärtezeit. Die bedruckte Folienoberfläche darf daher erst nach mind. 24 Stunden belastet werden. Dies ist aufgrund der Verblockungsgefahr besonders beim Druck von Rolle zu Rolle zu beachten.
- Wir empfehlen die Verwendung von selbstklebenden Kaltlaminaten.

Lagerung

- Haltbarkeit: 1 Jahr ab Lieferung
- Rolle nach jedem Gebrauch aus dem Plotter entnehmen und in der verschlossenen Originalverpackung kühl und trocken lagern.

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die

beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.