

DATENBLATT 4832x.130.xxxxx

## GO-HC/AN NQ

Kratzfeste Polyesterfolie mit vorderseitiger Hardcoat-Beschichtung für die Strukturierung mit UV-Lacken. Hohe UV-Beständigkeit. Die Folie ist rückseitig mit einer durch Siebdruckfarben bedruckbaren, geringfügig opaken Anti-Newton Beschichtung ausgestattet. Erhältlich in den Stärken 0,13 mm und 0,18 mm. Erhältlich als Format- und Rollenware. Alle Formate werden mit Zwischenlagepapier ausgeliefert. Formatware erhältlich als Standardverpackungseinheit oder auf Kundenwunsch.

## Formate

| Artikelnummer   | Nenndicke (mm) | Verpackungsmenge |
|-----------------|----------------|------------------|
| 4832x.130.xxxxx | 0.13           | 100              |
| 4832x.180.xxxxx | 0.18           | 100              |

## Rollen

| Artikelnummer   | Länge (m) | Nenndicke (mm) |
|-----------------|-----------|----------------|
| 4832x.130.xxxxx | 100       | 0.13           |
| 4832x.180.xxxxx | 100       | 0.18           |

## Technische Daten

## Charakteristik



- Geeignet für Siebdruck Farbe
- Geeignet für Siebdruck Struktur
- UV-Schutz

Exzellente Chemikalienbeständigkeit gegen viele industrielle Lösemittel und Haushaltreiniger- bitte beachten Sie das separate Folex Datenblatt "Chemikalienbeständigkeit".

Folex Produkte können in vielen Fällen digital und im Siebdruckverfahren mit exzellenten Ergebnissen bedruckt werden. Wir bieten i. Ü. auch spezielle Produkte für die digitale Bedruckung an.

## Ausführung

- Klar

## Spezifikationen

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Nennstärke (mil)        | 5.2       |
| Nennstärke (mm)         | 0.13      |
| Träger [Trägermaterial] | Polyester |
| Verpackungsmenge        | 100       |

## Einsatzmöglichkeiten

- Geeignet für die Herstellung von Folientastaturen, Schildern und Etiketten

## Verarbeitung

- Vorprüfungen sind vom Kunden vorzunehmen

## Lagerung

- Geöffnete Verpackungen bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60 % lagern
- Lagerzeit 1 Jahr nach Auslieferung (bei den vorgegebenen Lagerbedingungen)

## Eigenschaften

| Eigenschaften                     | Testmethode                             | Wert  |
|-----------------------------------|---|---|
| Dicke                             | Folex Test Methode                      | 0,135 - 0,150mm (0,13mm), 0,185 - 0,20mm (0,18mm) |
| <b>Optisch</b>                    |   |   |
| Trübung                           | ASTM D1003-77                           | 5 - 15%   |
| Transmission                      | ASTM D1003-77                           | 89 - 91%  |
| Glanzgrad (20°)                   | ASTM D2457-70, ASTM D523                | 120 - 145 GU (20°, HC-Seite)                      |
| Yellowness Index                  | DIN 6167                                | 1,39 (0,13mm), 1,74 (0,18mm)                      |
| <b>Mechanisch</b>                 |   |   |
| Prägung                           | Folex Methode                           | möglich   |
| Reißfestigkeit                    | ASTM D 882                              | 170 N/mm <sup>2</sup>                             |
| Schaltzyklen                      | Folex Methode in Anlehnung an DIN 42115 | > 5 Mio. Tasthübe                                 |
| Schichthftung                     | Folex Methode                           | bestanden   |
| <b>Chemisch</b>                   |   |   |
| Chemikalienbeständigkeit          | Folex Methode                           | sehr gut  |
| <b>Elektrisch</b>                 |   |   |
| Durchschlagsspannung <sup>1</sup> | ASTM D 149                              | 16,5 kV (0,13mm)/ 19,0 kV (0,18mm)                |

| Thermisch                          |                                |  |
|------------------------------------|--------------------------------|--|
| Restschrumpf TD                    | 130°C 30 min Folex Testmethode | < 0,5%   |
| Restschrumpf MD                    | 130°C 30 min Folex Testmethode | < 1,0%   |
| Maximale Verarbeitungstemperatur   |                                | 120°C  |
| Maximale Einsatztemperatur         |                                | 45°C/ 70°C (mit Prägung/ ohne Prägung bei 50%RH ohne Kondensation) |
| Minimale Einsatztemperatur         |                                | 0°C/ -20°C (mit Prägung/ ohne Prägung bei 50%RH ohne Kondensation) |
| Schmelztemperatur <sup>1</sup>     | ASTM E794-85                   | 255°C  |
| Oberfläche                         |                                |  |
| Rauhigkeit Ra                      | EN ISO 4287, ASME B46.1        | 0,04-0,25 µm   |
| Oberflächenhärte (Bleistifhärte)   | Folex Methode                  | 3 H  |
| Kratzbeständigkeit                 | Folex Methode                  | sehr gut   |
| Oberflächenspannung Dekorseite     | DIN 53364, ASTM D2578          | 35 - 38 mN/m   |
| Oberflächenspannung Siebdruckseite | DIN 53364, ASTM D2578          | 38 ± 2 mN/m  |

<sup>1</sup>Daten aus der Literatur des Polyesterherstellers

#### Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.