

DATENBLATT 45421.130.xxxxx

## GO-HC NQ

Klare Polyesterfolie mit vorderseitiger kratzfester Beschichtung strukturierbar mit UV-Lacken. Hohe UV- Beständigkeit. Rückseitige Druckvorbehandlung.

Erhältlich in den Stärken 0.13 mm und 0.18 mm.

GO-HC NQ wird das Produkt GO-HC ersetzen.

Ein interessantes Video zur Produktvorstellung finden Sie [hier](#).

Erhältlich als Format- und Rollenware. Alle Formate und Rollen werden mit blauer selbsthaftender Schutzfolie auf der druckvorbehandelten Seite ausgeliefert. Bei beidseitiger Ausrüstung mit Schutzfolie kommt auf der Kratzfestseite eine klare Folie zum Einsatz. Formatware erhältlich als Standardverpackungseinheit oder auf Kundenwunsch.

### Formate

| Artikelnummer   | Nenndicke (mm) | Verpackungsmenge |
|-----------------|----------------|------------------|
| 45421.130.xxxxx | 0.13           | 100              |
| 45421.180.xxxxx | 0.18           | 100              |

### Rollen

| Artikelnummer   | Länge (m) | Nenndicke (mm) |
|-----------------|-----------|----------------|
| 45421.130.xxxxx | 100       | 0.13           |
| 45421.180.xxxxx | 100       | 0.18           |

### Technische Daten

#### Charakteristik



- Geeignet für Siebdruck Farbe
- Geeignet für Siebdruck Struktur

- Geeignet für UV-Tinten
- UV-Schutz

Exzellente Chemikalienbeständigkeit gegen viele industrielle Lösemittel und Haushaltsreiniger- bitte beachten Sie das separate Folex Datenblatt "Chemikalienbeständigkeit".

Folex Produkte können in vielen Fällen digital und im Siebdruckverfahren mit exzellenten Ergebnissen bedruckt werden. Wir bieten i. Ü. auch spezielle Produkte für die digitale Bedruckung an.

### Spezifikationen

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Nennstärke (mil) | 5.2       |
| Nennstärke (mm)  | 0.13      |
| Trägermaterial   | Polyester |
| Verpackungsmenge | 100       |

### Einsatzmöglichkeiten

- Geeignet für die Herstellung von Folientastaturen, Schildern und Etiketten

### Lagerung

- Geöffnete Verpackungen bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60 % lagern
- Lagerzeit 1 Jahr nach Auslieferung (bei den vorgegebenen Lagerbedingungen)

### Eigenschaften

| Eigenschaften               | Testmethode                             | Wert                                           |
|-----------------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------------|
| Dicke                       | Folex Methode                           | 0,13 - 0,14mm (0,13 mm), 0,18 - 0,19 (0,18 mm) |
| <b>Optisch</b>              |                                         |                                                |
| Trübung                     | ASTM D1003-77                           | 0,3 - 1,5%                                     |
| Glanzgrad (20°)             | ASTM D2457-70, ASTM D523                | 165 - 175 GU                                   |
| Transmission                | ASTM D1003-77                           | 89 - 93%                                       |
| Yellowness Index            | DIN 6167                                | 1,02 (0,13 mm), 1,08 (0,18 mm)                 |
| <b>Mechanisch</b>           |                                         |                                                |
| Prägung                     | Folex Methode                           | möglich                                        |
| Reißfestigkeit <sup>1</sup> | ASTM D 882                              | 170 N/mm <sup>2</sup>                          |
| Schaltzyklen                | Folex Methode in Anlehnung an DIN 42115 | > 5 Mio. Tasthübe                              |
| Abriebtest                  | Folex Methode                           | Delta Haze: 0,6 - 9,0                          |
| Schichthaftung              | Folex Methode                           | bestanden                                      |
| <b>Elektrisch</b>           |                                         |                                                |

|                                       |                                |                                                     |
|---------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Durchschlagspannung <sup>1</sup>      | ASTM D 149                     | 16,5 kV (0,13mm)/ 19,0 kV (0,18mm)                  |
| Dielektrizitätskonstante <sup>1</sup> | ASTM D150-98 (2004), 1 kHz     | 2,27 (0,13mm)/ 2,42 (0,18mm)                        |
| Chemisch                              |                                |                                                     |
| Chemikalienbeständigkeit              | Folex Methode                  | sehr gut                                            |
| Thermisch                             |                                |                                                     |
| Restschumpf TD                        | 130°C 30 min Folex Testmethode | < 0,5%                                              |
| Restschumpf MD                        | 130°C 30 min Folex Testmethode | < 1,0%                                              |
| Maximale Verarbeitungstemperatur      |                                | 120°C                                               |
| Maximale Einsatztemperatur            |                                | 45°C/ 80°C (mit Prägung/ ohne Prägung) <sup>2</sup> |
| Minimale Einsatztemperatur            |                                | 0°C/ -20°C (mit Prägung/ ohne Prägung) <sup>2</sup> |
| Schmelztemperatur <sup>1</sup>        | ASTM E794-85                   | 255°C                                               |
| Oberfläche                            |                                |                                                     |
| Rauhigkeit Ra                         | EN ISO 4287, ASME B46.1        | 0,04 - 0,25 µm                                      |
| Oberflächenhärte (Bleistifthärte)     | Folex Methode                  | 3 H                                                 |
| Kratzbeständigkeit                    | Folex Methode                  | sehr gut                                            |
| Oberflächenspannung Dekorseite        | DIN 53364, ASTM D2578          | 35 - 38 mN/m                                        |
| Oberflächenspannung Siebdruckseite    | DIN 53364, ASTM D2578          | 44 - 48 mN/m                                        |

<sup>1</sup>Daten aus der Literatur des Polyesterherstellers für die Basisfolie

<sup>2</sup>bei 50°C ohne Kondensation, angelehnt an die Empfehlungen der "Fachgemeinschaft Eingabesysteme", diese empfiehlt max. 70°C

#### Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.