

DATENBLATT 12559.115.31080

## Folacoat Extreme

Die Folacoat Extreme stellt die konsequente Weiterentwicklung der weltweit akzeptierten Folacoat Plus dar.

Gestiegene Anforderungen hinsichtlich Auflagenbeständigkeit bei der Verwendung von UV-Lacken erfüllt unsere Folacoat Extreme in besonderem Maße. Zusätzlich bietet sie das perfekte Transfermedium bei H-UV oder LED-UV Anwendungen.

Der doppellagige Polyesterträger ermöglicht höchste Auflagen und reduziert die Gefahr des Trägerbruches, insbesondere bei manuellem Schneiden. Die zusätzlich aufgebrachte Gleitfolie erlaubt eine problemlose Lackplattenherstellung mit einem Schneideplotter bei gleichzeitiger Schnittvisualisierung. Somit werden alle zu strippenden Zonen leicht identifizierbar. Die Folacoat Extreme gibt es jetzt auch neu in den Rollen-Lieferlängen 30m und 40m.

Interessante Verarbeitungshinweise unserer Lackierplatten oder Produktvorstellung per Video finden Sie [hier](#).

### Formate

| Artikelnummer   | Nenndicke (inch) | Nenndicke (mm) |
|-----------------|------------------|----------------|
| 12559.115.99900 | .045             | 1.15           |
| 12559.135.99900 | .053             | 1.35           |

### Rollen

| Artikelnummer   | Breite (mm) | Länge (m) | Nenndicke (inch) | Nenndicke (mm) |
|-----------------|-------------|-----------|------------------|----------------|
| 12559.115.30800 | 800         | 20        | .045             | 1.15           |
| 12559.115.31080 | 1080        | 20        | .045             | 1.15           |
| 12559.115.31280 | 1280        | 20        | .045             | 1.15           |
| 12559.115.31600 | 1600        | 20        | .045             | 1.15           |
| 12559.115.20800 | 800         | 40        | .045             | 1.15           |
| 12559.115.21080 | 1080        | 40        | .045             | 1.15           |
| 12559.115.21280 | 1280        | 40        | .045             | 1.15           |
| 12559.115.21600 | 1600        | 40        | .045             | 1.15           |
| 12559.135.30800 | 800         | 15        | .053             | 1.35           |
| 12559.135.31080 | 1080        | 15        | .053             | 1.35           |

|                 |      |    |      |      |
|-----------------|------|----|------|------|
| 12559.135.31280 | 1280 | 15 | .053 | 1.35 |
| 12559.135.31600 | 1600 | 15 | .053 | 1.35 |
| 12559.135.20800 | 800  | 30 | .053 | 1.35 |
| 12559.135.21080 | 1080 | 30 | .053 | 1.35 |
| 12559.135.21280 | 1280 | 30 | .053 | 1.35 |
| 12559.135.31600 | 1600 | 30 | .053 | 1.35 |

## Technische Daten

### Charakteristik



- Beste Ergebnisse bei H-UV Anwendungen
- Für direkte Lackierung empfohlen
- Für Dispersionslack geeignet
- Für UV-Lack geeignet
- Gleitfolie / Schutzfolie
- Ideal für CAD-Schneidesysteme
- Polyester-Basis/-Träger
- Schneideschutz (Doppellayer)
- Schnittvisualisierung

### Spezifikationen

|                                 |                               |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Dicke der Polymerschicht        | 0.75 mm (.030")               |
| Dicke der Trägerfolie           | 0.39 mm (.020")               |
| Dickentoleranz                  | +/- 0.05 mm (.002")           |
| Lackierungsart                  | direct coating                |
| Lackplattenhärte                | 88 Shore A                    |
| Nenndicke (inch)                | .045                          |
| Nenndicke (mm)                  | 1.15                          |
| Oberflächenbeschichtung         | Slipping film/Protection film |
| Polymerschichthärte (DIN 53505) | 83 Shore A                    |
| Träger [Trägermaterial]         | Polyester/Polyester           |

## Kompatibilität

- Liefert beste Ergebnisse bei H-UV und LED-UV Anwendungen.
- Zur Übertragung von Dispersions- & UV-Lack. Speziell erhöhte Resistenz gegenüber UV-Lacken und -Reinigern.

## Verarbeitung

NENNDICKE 1.15 mm: Empfohlene Schneidetiefe ca. 0,85 mm. (Beim Entfernen der Gleitfolie vor dem Schneiden, ca. 0,80 mm). Eine von der Rückseite erkennbare, durchgängige, weiße, dünne Linie zeigt, dass das lackführende Polymer vollständig durchtrennt wurde. Ein gutes Abziehen der zu strippenden Stellen ohne Anheben verbleibender Polymerflächen ist gewährleistet. Zur Einstellung der idealen Schneidetiefe sollten Vorab-Schneidetests durchgeführt werden.

## Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.