

DATENBLATT 12516.135.21080

## Folacoat Plus

Die Lackierplatte für die Übertragung von Dispersions- und UV-Lacken enthält ein reißfestes, 2-lagiges Polyesterfolien-Laminat als Lackplattenträger. Dieses Laminat reduziert die Gefahr des Trägerbruches bei höchsten Druckauflagen und stellt eine lange Verwendbarkeit sicher.

Die pinkfarbige, lackführende Polymer-Deckschicht wurde mit einer Schutz-/ Gleitfolie versehen, die das Polymer vor mechanischen Beschädigungen schützt. Dieser Schutzfilm erlaubt ein fehlerfreies Gleiten des Schneidekopfes von CAD-Schneidesystemen und visualisiert die durchgeführten Schnitte.

Die Folacoat Plus gibt es jetzt auch neu in den Rollen-Lieferlängen 30m und 40m.

Interessante Verarbeitungshinweise unserer Lackierplatten oder Produktvorstellung per Video finden Sie [hier](#).

### Formate

| Artikelnummer   | Nenndicke (inch) | Nenndicke (mm) |
|-----------------|------------------|----------------|
| 12516.115.99900 | .045             | 1.15           |
| 12516.135.99900 | .053             | 1.35           |

### Rollen

| Artikelnummer   | Breite (mm) | Länge (m) | Nenndicke (inch) | Nenndicke (mm) |
|-----------------|-------------|-----------|------------------|----------------|
| 12516.115.30800 | 800         | 20        | .045             | 1.15           |
| 12516.115.31080 | 1080        | 20        | .045             | 1.15           |
| 12516.115.31280 | 1280        | 20        | .045             | 1.15           |
| 12516.115.31600 | 1600        | 20        | .045             | 1.15           |
| 12516.115.20800 | 800         | 40        | .045             | 1.15           |
| 12516.115.21080 | 1080        | 40        | .045             | 1.15           |
| 12516.115.21280 | 1280        | 40        | .045             | 1.15           |
| 12516.115.21600 | 1600        | 40        | .045             | 1.15           |
| 12516.135.30800 | 800         | 15        | .053             | 1.35           |
| 12516.135.31080 | 1080        | 15        | .053             | 1.35           |
| 12516.135.31280 | 1280        | 15        | .053             | 1.35           |

|                 |      |    |      |      |
|-----------------|------|----|------|------|
| 12516.135.31600 | 1600 | 15 | .053 | 1.35 |
| 12516.135.20800 | 800  | 30 | .053 | 1.35 |
| 12516.135.21080 | 1080 | 30 | .053 | 1.35 |
| 12516.135.21280 | 1280 | 30 | .053 | 1.35 |
| 12516.135.21600 | 1600 | 30 | .053 | 1.35 |

## Technische Daten

### Charakteristik



- Für direkte Lackierung empfohlen
- Für Dispersionslack geeignet
- Für UV-Lack geeignet
- Gleitfolie / Schutzfolie
- Handschnitt möglich
- Ideal für CAD-Schneidesysteme
- Polyester-Basis/-Träger
- Schneideschutz (Doppellayer)
- Schnittvisualisierung

### Spezifikationen

|                                 |                               |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Dicke der Polymerschicht        | 0.95 mm (.0374")              |
| Dicke des Trägers               | 0.39 mm (.0154")              |
| Dickentoleranz                  | +/- 0.05 mm                   |
| Lackierungsart                  | direct coating                |
| Lackplattenhärte                | 86 Shore A                    |
| Nenndicke (inch)                | .053                          |
| Nenndicke (mm)                  | 1.35                          |
| Oberflächenbeschichtung         | Slipping film/Protection film |
| Polymerschichthärte (DIN 53505) | 83 Shore A                    |
| Träger [Trägermaterial]         | Polyester/Polyester           |

### Kompatibilität

- Zur Übertragung von Dispersions- & UV-Lack

## **Verarbeitung**

NENNDICKE 1.35 mm: Wir empfehlen eine Schneidetiefe von ca. 1,05 mm. (Beim Entfernen der Gleitfolie vor dem Schneiden, ca. 1,00 mm). Eine von der Rückseite erkennbare, durchgängige, weiße, dünne Linie zeigt, dass das lackführende Polymer vollständig durchtrennt wurde. Ein gutes Abziehen der zu strippenden Stellen ohne Anheben verbleibender Polymerflächen ist gewährleistet. Zur Einstellung der idealen Schneidetiefe sollten Vorab-Schneidetests durchgeführt werden.

### **Produkthaftungsklausel**

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.