DATENBLATT 4863x.250.xxxxx

# CF-T1/PD NEW QUALITY

Thermostabilisierte, beidseitig druckvorbehandelte Polyesterfolie für die Bedruckung mit Leit- und Isolierpasten.

Lieferbar in den Stärken 0,13 mm, 0,18 mm und 0,25 mm. Erhältlich als Format- und Rollenware. Formatware erhältlich als Standardverpackungseinheit oder auf Kundenwunsch. Alle Formate werden mit Zwischenlagepapier ausgeliefert.

## Formate

| Artikelnummer | Nenndicke (mm) | Verpackungsmenge |
|---|---|---|
| 4863x.130.xxxxx | 0.13 | 100 |
| 4863x.180.xxxxx | 0.18 | 100 |
| 4863x.250.xxxxx | 0.25 | 100 |

## Rollen

| Artikelnummer | Länge (m) | Nenndicke (mm) |
|---|---|---|
| 4863x.130.xxxxx | 100 | 0.13 |
| 4863x.180.xxxxx | 100 | 0.18 |
| 4863x.250.xxxxx | 100 | 0.25 |

## Technische Daten

### Charakteristik

- Geeignet für Siebdruck Farbe
- Geeignet für Siebdruck Leitpasten
- Geeignet für Siebdruck Struktur

Thermostabilisierter PET-Film

## Spezifikationen

| | |
|---|---|
| Nenndicke (mil) | 10 |
| Nenndicke (mm) | 0.25 |
| Träger [Trägermaterial] | Polyester |
| Verpackungsmenge | 100 |

## Einsatzmöglichkeiten

- Geeignet für die Herstellung von Folientastaturen, Schildern und Etiketten

## Lagerung

- Geöffnete Verpackungen bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60 % lagern
- Haltbarkeit nach Auslieferung 1 Jahr (bei den vorgegebenen Lagerbedingungen)

## Eigenschaften

| Eigenschaften | Testmethode | Wert |
|---|---|---|
| Optisch | | |
| Trübung | ASTM D1003-77 | < 1% |
| Transmission | ASTM D1003-77 | > 90% |
| Mechanisch | | |
| Prägung | Folex Methode | möglich |
| Reißfestigkeit | ASTM D 882 | 170 $N/mm^2$ |
| Schaltzyklen | Folex Methode in Anlehnung an DIN 42115 | > 5 Mio. Tasthübe |
| Chemisch | | |
| Chemikalienbeständigkeit | Folex Methode | teilbeständig |
| Elektrisch | | |
| Durchschlagfestigkeit[1] | ASTM D149-81 | 120 kV/mm (125 µm) |
| Dielektrizitätskonstante[1] | ASTM D150, 1 kHz | 3,25 (23my) |
| Oberflächenwiderstand | ASTM D257-83 | $10^{13}$ Ohm/sq. |
| Thermisch | | |
| Restschrumpf TD | 130°C 30 min Folex Testmethode | < 0,3% |
| Restschrumpf MD | 130°C 30 min Folex Testmethode | < 0,2% |
| Maximale Verarbeitungstemperatur | | 120°C |
| Schmelztemperatur[1] | ASTM E794-85 | 255°C |
| Oberfläche | | |
| Rauhigkeit Ra | EN ISO 4287, ASME B46.1 | 0,2 - 0,4 µm |
| Kratzbeständigkeit | Folex Methode | teilbeständig |
| Oberflächenspannung Dekorseite | DIN 53364, ASTM D2578 | 38 - 41 mN/m |

| | | |
|---|---|---|
| Oberflächenspannung Siebdruckseite | DIN 53364, ASTM D2578 | 38 - 41 mN/m |

[1]Daten aus der Literatur des Polyesterherstellers mit der Basisfolie

**Produkthaftungsklausel**

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.