

DATENBLATT 4824x.180.xxxxx

## GO-AG DES

Polyesterfolie mit vorderseitiger Anti-Glareschicht und UV-Schutz für die Bedruckung mit 2K-Fenster- und 2K-Strukturlacken. Hochtransparente, rückseitige Digitaldruckbeschichtung für die Bedruckung mit Eco-Solvent Inkjetdruckern. Hinterdruckbar und versiegelbar im Siebdruckverfahren.

Erhältlich in den Stärken 0,13 mm und 0,18 mm. Erhältlich als Format- und Rollenware. Formatware erhältlich als Standardverpackungseinheit oder auf Kundenwunsch. Alle Formate werden mit Zwischenlagepapier ausgeliefert. Eine Ausstattung mit selbsthaftender Schutzfolie ist gegen Aufpreis möglich.

### Formate

Artikelnummer	Nennstärke (mm)	Verpackungsmenge
4824x.130.xxxxx	0.13	100
4824x.180.xxxxx	0.18	100

### Rollen

Artikelnummer	Länge (m)	Nennstärke (mm)
4824x.130.xxxxx	100	0.13
4824x.180.xxxxx	100	0.18

### Technische Daten

#### Charakteristik



- Geeignet für Eco Solvent Tinten
- Geeignet für Ink Jet digital
- Geeignet für Siebdruck Farbe
- Geeignet für Siebdruck Fenster
- Geeignet für Siebdruck Struktur
- UV-Schutz

## Spezifikationen

Nennstärke (mil)	7.2
Nennstärke (mm)	0.18
Träger [Trägermaterial]	Polyester
Verpackungsmenge	100

## Einsatzmöglichkeiten

- Geeignet für die Herstellung von Folientastaturen, Schildern und Etiketten

## Verarbeitung

- Vorprüfungen sind vom Kunden vorzunehmen

## Lagerung

- Geöffnete Verpackungen bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60% lagern.
- Lagerzeit 1 Jahr nach Auslieferung (bei den vorgegebenen Lagerbedingungen)

## Eigenschaften

Eigenschaften	Testmethode	Wert
<b>Optisch</b>		
Trübung	ASTM D1003-77	15 - 25%
Glanzgrad (60°)	ASTM D2457-70, ASTM D523	45 - 65 GU
<b>Mechanisch</b>		
Prägung	Folex Methode	möglich
Reißfestigkeit	ASTM D 882	170 N/mm <sup>2</sup>
Schaltzyklen	Folex Methode in Anlehnung an DIN 42115	> 5 Mio. Tasthübe
<b>Chemisch</b>		
Chemikalienbeständigkeit	Folex Methode	gut
<b>Elektrisch</b>		
Durchschlagfestigkeit <sup>1</sup>	ASTM D149-81	120 kV/mm (125 µm)
<b>Thermisch</b>		
Restschrumpf TD	130°C 30 min Folex Testmethode	< 0,7%
Restschrumpf MD	130°C 30 min Folex Testmethode	< 0,7%
Maximale Verarbeitungstemperatur		120°C
Schmelztemperatur <sup>1</sup>	ASTM E794-85	255°C
<b>Oberfläche</b>		
Rauhigkeit Ra	EN ISO 4287, ASME B46.1	0,7 - 0,9 µm
Oberflächenspannung Dekorseite	DIN 53364, ASTM D2578	28 - 35 mN/m

---

Oberflächenspannung Siebdruckseite

DIN 53364, ASTM D2578

38 - 41 mN/m

<sup>1</sup>Daten aus der Literatur des Polyesterherstellers

**Produkthaftungsklausel**

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.