DATENBLATT 4820x.180.xxxxx

GO-AG/AN

Polyesterfolie mit vorderseitiger Anti-Glareschicht und rückseitiger Beschichtung zur Vermeidung von störenden Newton- Ringen ohne den Druck von Abstandhaltern. Rückseitige Druckvorbehandlung. Hohe UV-Stabilität auch für Aussenanwendungen.

Erhältlich in den Stärken 0,13 und 0,18 mm. Erhältlich als Format- und Rollenware. Formatware erhältlich als Standardverpackungseinheit oder auf Kundenwunsch. Alle Formate werden mit Zwischenlagepapier ausgeliefert.

Formate

Artikelnummer	Nenndicke (mm)	Verpackungsmenge
4820x.130.xxxxx	0.13	100
4820x.180.xxxxx	0.18	100

Rollen

Artikelnummer	Länge (m)	Nenndicke (mm)
4820x.130.xxxxx	100	0.13
4820x.180.xxxxx	100	0.18

Technische Daten

Charakteristik

- Geeignet für Siebdruck Farbe
- Geeignet für Siebdruck Fenster
- Geeignet für Siebdruck Struktur
- UV-Schutz

Exzellente Chemikalienbeständigkeit gegen viele industrielle Lösemittel und Haulshaltsreiniger- bitte beachten Sie das separate Folex Datenblatt "Chemikalienbeständigkeit".

Folex Produkte können in vielen Fällen digital und im Siebdruckverfahren mit exzellenten Ergebnissen bedruckt werden. Wir bieten

i. Ü. auch spezielle Produkte für die digitale Bedruckung an.

Spezifikationen

Nenndicke (mil)	7.2
Nenndicke (mm)	0.18
Träger [Trägermaterial]	Polyester
Verpackungsmenge	100

Spezifikationen

Träger [Trägermaterial]	Polyester

Einsatzmöglichkeiten

- Geeignet für die Herstellung von Folientastaturen, Schildern und Etiketten

Verarbeitung

- Vorprüfungen sind vom Kunden vorzunehmen

Lagerung

- Geöffnete Verpackungen bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60 % lagern
- Lagerzeit 1 Jahr nach Auslieferung (bei den vorgegebenen Lagerbedingungen)

Eigenschaften

Eigenschaften	Testmethode	Wert
Dicke	Folex Test Methode	0,135 - 0,145mm (0,13mm), 0,185-0,20mm (0,18mm)
Optisch		
Trübung	ASTM D1003-77	20 - 35%
Transmission	ASTM D1003-77	90 - 92%
Glanzgrad (60°)	ASTM D2457-70, ASTM D523	45 - 65 GU
Yellowness Index	DIN 6167	1,59 (0,13mm),1,89 (0,18mm)
Mechanisch		
Prägung	Folex Methode	möglich
Reißfestigkeit	ASTM D 882	170 N/mm^2
Schaltzyklen	Folex Methode in Anlehnung an DIN 42115	> 5 Mio. Tasthübe
Schichthaftung	Folex Methode	bestanden
Elektrisch		
Durchschlagspannung[1]	ASTM D 149	16,5 kV (0,13mm)/ 19,0 kV (0,18mm)
Dielektrizitätskonstante[1]	ASTM D150, 1 kHz	3,25 (23my)

Chemisch		
Chemikalienbeständigkeit	Folex Methode	gut
Thermisch		
Restschrumpf TD	130°C 30 min Folex Testmethode	< 0,7%
Restschrumpf MD	130°C 30 min Folex Testmethode	< 0,7%
Maximale Verarbeitungstemperatur		120°C
Maximale Einsatztemperatur		45°C/ 80°C (mit Prägung/ ohne Prägung bei 50%RH ohne Kondensation)
Minimale Einsatztemperatur		0°C/ -20°C (mit Prägung/ ohne Prägung bei 50%RH ohne Kondensation)
Schmelztemperatur[1]	ASTM E794-85	255°C
Oberfläche		
Rauhigkeit Ra	EN ISO 4287, ASME B46.1	0,7 - 1,1 µm
Kratzbeständigkeit	Folex Methode	gut
Oberflächenspannung Dekorseite	DIN 53364, ASTM D2578	28 - 35 mN/m
Oberflächenspannung Siebdruckseite	DIN 53364, ASTM D2578	44 ± 2 mN/m

[1] Daten aus der Literatur des Polyesterherstellers für Basisfolie

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.