

## DATENBLATT

## GO-HC/AN (NICHT MEHR VERFÜGBAR)

Kratzfeste Polyesterfolie mit vorderseitiger Hardcoat-Beschichtung für die Strukturierung mit UV-Lacken. Die Folie ist rückseitig mit einer durch Siebdruckfarben bedruckbaren, geringfügig opaken Anti-Newton Beschichtung ausgestattet. Erhältlich in den Stärken 0,13 mm und 0,18 mm. Erhältlich als Format- und Rollenware. Alle Formate werden mit Zwischenlagepapier ausgeliefert. Formatware erhältlich als Standardverpackungseinheit oder auf Kundenwunsch.

## Formate

Artikelnummer	Nenndicke (mm)	Verpackungsmenge
48294.130.xxxxx	0.13	100
48294.180.xxxxx	0.18	100

## Rollen

Artikelnummer	Länge (m)	Nenndicke (mm)
48294.130.xxxxx	100	0.13
48294.180.xxxxx	100	0.18

## Technische Daten

## Charakteristik



- Geeignet für Siebdruck Farbe
- Geeignet für Siebdruck Struktur

Exzellente Chemikalienbeständigkeit gegen viele industrielle Lösemittel und Haushaltreiniger- bitte beachten Sie das separate Folex Datenblatt "Chemikalienbeständigkeit".

Folex Produkte können in vielen Fällen digital und im Siebdruckverfahren mit exzellenten Ergebnissen bedruckt werden. Wir bieten i. Ü. auch spezielle Produkte für die digitale Bedruckung an.

## Ausführung

- Klar

## Einsatzmöglichkeiten

- Geeignet für die Herstellung von Folientastaturen, Schildern und Etiketten

## Verarbeitung

- Vorprüfungen sind vom Kunden vorzunehmen

## Lagerung

- Geöffnete Verpackungen bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60 % lagern
- Lagerzeit 1 Jahr nach Auslieferung (bei den vorgegebenen Lagerbedingungen)

## Eigenschaften

Eigenschaften	Testmethode	Wert
Dicke	Folex Test Methode	0,135 - 0,145mm (0,13mm), 0,185-0,20mm (0,18mm)
<b>Optisch</b>		
Trübung	ASTM D1003-77	5 - 15%
Glanzgrad (60°)	ASTM D2457-70, ASTM D523	120 - 145 GU (20°, HC-Seite)
Yellowness Index	DIN 6167	1,39 (0,13mm), 1,74 (0,18mm)
<b>Mechanisch</b>		
Prägung	Folex Methode	möglich
Reißfestigkeit	ASTM D 882	170 N/mm <sup>2</sup>
Schaltzyklen	Folex Methode in Anlehnung an DIN 42115	> 5 Mio. Tasthübe
Schichthaftung	Folex Methode	bestanden
<b>Chemisch</b>		
Chemikalienbeständigkeit	Folex Methode	sehr gut
<b>Elektrisch</b>		
Durchschlagsspannung <sup>1</sup>	ASTM D 149	16,5 kV (0,13mm)/ 19,0 kV (0,18mm)
<b>Thermisch</b>		
Restschrumpf TD	130°C 30 min Folex Testmethode	< 0,5%
Restschrumpf MD	130°C 30 min Folex Testmethode	< 1,0%
Maximale Verarbeitungstemperatur		120°C
Maximale Einsatztemperatur		45°C/ 70°C (mit Prägung/ ohne Prägung bei 50%RH ohne Kondensation)

50%RH ohne Kondensation)

Schmelztemperatur	ASTM E794-85	250°C (mit Prägung/ ohne Prägung bei
Oberfläche		
Rauhigkeit Ra	EN ISO 4287, ASME B46.1	0,04-0,4 µm
Oberflächenhärte (Bleistifthärte)	Folex Methode	3 H
Kratzbeständigkeit	Folex Methode	sehr gut
Oberflächenspannung Dekorseite	DIN 53364, ASTM D2578	35 - 38 mN/m
Oberflächenspannung Siebdruckseite	DIN 53364, ASTM D2578	38 ± 2 mN/m

<sup>1</sup>Daten aus der Literatur des Polyesterherstellers

#### Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.