

DATENBLATT 12816.225.99900

Folacomp PA, Kompressible Unterlage, selbstklebend

Die Folacomp-Linie, speziell entwickelt für den Einsatz unter Folacoat-Lackierplatten, bietet ein breites Dickenspektrum an Unterlagen mit einem hohen Anteil kompressibler Komponenten. Der Anteil an knautscher-empfindlichen Geweben wurde im Vergleich zu gewöhnlichen kompressiblen Unterlage- Gummitüchern deutlich reduziert. Die große Anzahl an verfügbaren Dicken ermöglicht den Einsatz von lediglich einer Unterlage in Kombination mit der jeweiligen Folacoat Lackierplatte. Die Folacomp PA ist eine kompressible Standardunterlage. Zur Verbesserung einer guten Maßhaltigkeit und zur Steigerung der Standzeit wurde die kompressible Unterlage mit einer dimensionsstabilen Polyesterfolie verstärkt.

Formate

Artikelnummer	Nenndicke (inch)	Nenndicke (mm)
12816.150.99900	.059	1.50
12815.190.99900	.075	1.90
12815.205.99900	.081	2.05
12816.210.99900	.083	2.10
12816.225.99900	.089	2.25

Technische Daten

Charakteristik



- Kompressibler Schaum
- Polyester-Basis/-Träger
- Selbstklebend

Ausführung

Dieses Produkt ist nicht als Rollenware erhältlich.

Spezifikationen

Nenndicke (inch)	.089
------------------	------

Nenndicke (mm)	2.25
----------------	------

Kompatibilität

- Kompressible Unterlagen

Verarbeitung

Beim Einsatz muss der Zylinder vollständig gereinigt werden. Die Unterlagefolie wird je nach Maschinenhersteller vom Druckanfang oder Druckende ausgehend aufgeklebt. Hierfür wird zunächst ein ca. 30 cm breiter Streifen des Schutzpapiers abgelöst. Nun wird die Unterlagefolie parallel zur Kante aufgesetzt, seitlich vermittelt, angedrückt und glatt gestrichen. Unter fortschreitendem Abziehen der Schutzfolie wird nun die komplette Unterlagefolie auf dem Zylinder installiert. Im Anschluss daran sollte umgehend eine Lackierform eingespannt werden, so dass die Unterlage mit Druck an die Zylinderoberfläche gedrückt wird. Bitte beachten Sie, dass die Kleberschicht nach Ablösen der Schutzschicht nicht durch Fett oder Staub verunreinigt wird. Die Dicke des Materials kann während der ersten 5000 Drucke bis ca. 0,05 mm abnehmen. Zur Erreichung der korrekten Aufzugshöhe können zusätzliche Folabase Unterlagefolien verwendet werden.

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.