

PRODOTTI PER SALA STAMPA
SOLUZIONI DI SISTEMA PER LA STAMPA OFFSET



Lastre per verniciatura

Lastre di verniciatura

Sottocaucchiù



40 anni di Folex Deutschland

Con la sua trasmissione «Goldener Schuss», Vico Torriani il 25 agosto 1967 ha portato il colore nella televisione tedesca e ha dato - inconsapevolmente - l'avvio alla diffusione planetaria del foglio di montaggio in poliestere Folex AS. Le riviste più affermate dovettero seguire la richiesta di una maggiore colorazione, perché lo chiedeva il mercato pubblicitario. Con il montaggio tradizionale dei film su vetro, le aziende grafiche arrivarono però ai loro limiti nell'ambito della stampa in quadricromia. Una soluzione facile e infrangibile si riuscì a creare con le lamine in poliestere trasparenti. Nel giro di pochissimo tempo una miriade di aziende grafiche e case editrici scelse i fogli di montaggio antistatici della nostra azienda: La Folex AS per la stampa offset e Folex AN per la stampa rotocalco sono diventate sinonimo di fogli di montaggio in poliestere per il montaggio delle serie di selezioni di colore.

Ogni cliente desiderava i suoi scostamenti individuali e il confezionamento nella casa madre della Folex a Schwyz (Svizzera) giunse lentamente, ma sicuramente, ai propri limiti di capacità produttive. Ciò fu determinante per la fondazione della Folex Dr. Schleussner GmbH a Dreieich nel 1968.

Nello stesso anno fu fondata la Technoplast Beschichtungsgesellschaft ad Amburgo, che puntò, oltre che sui fogli di montaggio, anche sul mercato in espansione dei film di stabilizzazione per carta pigmentata nella stampa rotocalco.

Nel 1973 la Technoplast si trasferì a Colonia, dove in locali nuovi e in condizioni moderne riusciva a realizzare prodotti di alta qualità per l'industria della stampa, e dove si produce ancora oggi.








Nel 1978 fu presentato al settore della stampa il foglio di taccheggio di poliestere autoadesivo, sviluppato appositamente per l'incollaggio su cilindri portalastra e portacaucchiù, H 45 (attuale nome Folex: Folabase H 45). Grazie a sviluppi tecnologici e a nuove varianti questo settore della produzione è stato fino ad oggi sempre aggiornato alle esigenze più recenti.

Alla cooperazione in settori parziali dei programmi di fornitura tra le due aziende, nel 1990 seguì la fusione sotto il nome Folex. In questo periodo la verniciatura inline nella stampa di imballaggi divenne sempre più attuale. Con il marchio Folacoat l'azienda è riuscita ad affermarsi come leader di mercato e tecnologico grazie a lastre per verniciatura a strappo su base polimerica, con diversi brevetti e protette da modelli di utilità. Una panoramica sugli attuali prodotti della nostra soluzione di sistema Folacoat lastre per verniciatura / Folacomp sottocaucchiù comprimibili è riportata sulle pagine seguenti.

Parallelamente ai prodotti di questi mercati principali, il gruppo Folex è tuttavia riuscito a infondere il suo know-how anche nello sviluppo di altre „soluzioni di problemi“. Infatti sono state realizzate, ad esempio, speciali pellicole per calamaï per inchiostri UV, ed è stato sviluppato per il settore delle macchine di rovesciamento un film anti-marking oleofobo, che si è imposto da anni sul mercato. Il risultato della stampa spesso non lo fa trasparire, ma i prodotti Folex hanno contribuito all'elevata qualità di stampa.

Lastre per verniciatura	4-9
Universali	4
Comprimibili	6
Specialità	8
Lastre di verniciatura	10
Sottocaucchiù comprimibili	11
Autoadesivi / non adesivi	11
Panoramica	11
Glossario	11

Pittogrammi

 Adatto per vernice a dispersione	 Ideale per sistemi di taglio CAD
 Adatto per vernice UV	 Taglio manuale possibile
 Protezione da taglio (doppio layer)	 Schiuma comprimibile
 Pellicola scivolosa/pellicola di protezione	 Trasparente
 Visualizzazione del taglio	 Autoadesivo
 Strato diazoico (sensibile alla luce UV)	 Disponibile in formati XXL
 Base / supporto PET	 Flessibile
 Base / supporto ALU	 Consigliato per la verniciatura diretta
 Pieghevole	 Consigliato per la verniciatura indiretta

Lastre per verniciatura

Le lastre per verniciatura Folacoat vi permettono di realizzare, con l'aiuto di pochi interventi, una lastra personalizzata per il vostro ordine. La definizione delle zone vernicianti e non vernicianti avviene tramite l'asportazione parziale delle zone non stampanti (distacco) prima del montaggio in macchina da stampa. Determinante per una produzione senza problemi è il polimero di trasferimento Folacoat, che è stato sviluppato appositamente per il trasferimento di vernici. Il polimero garantisce un bassissimo accumulo di vernice anche con tirature estremamente elevate. Per una performance ottimale consigliamo l'applicazione combinata assieme i nostri sottocaucchi Folacomp comprimibili.

Universali

Le lastre per verniciatura ad utilizzo universale sono adatte per il trasferimento di vernici a dispersione e UV. Una protezione dal taglio del bilaminato in poliestere di supporto riduce il pericolo di rottura del supporto stesso. Ciò rende più sicuro sia il taglio manuale che la preparazione con sistemi di taglio CAD rispetto alle lastre per verniciatura con un supporto monostrato. Per una scorrevolezza perfetta della testa di taglio, i prodotti sono dotati di una pellicola scivolosa. Non è necessario utilizzare spray siliconico. Quando si taglia la pellicola scivolosa, i tagli diventano anche ben visibili (= visualizzazione del taglio). Così si evita uno strippaggio difettoso.

■ Folacoat Plus PET

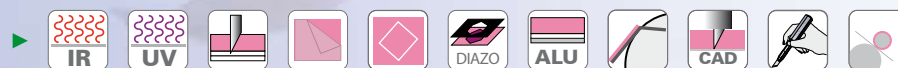


Il prodotto standard Folacoat Plus PET è composto da un supporto, dimensionalmente stabile, bilaminato di poliestere resistente agli strappi e da uno strato polimerico verniciante.

Disponibile negli spessori nominali: 1,15 / 1,35 mm

Per la preparazione mediante taglio manuale si può utilizzare, come opzione, anche Folacoat Plus PET Diazo. Al posto della pellicola scivolosa, la superficie presenta un rivestimento diazoico fotosensibile, con l'aiuto del quale si possono copiare sulla superficie gli elementi da tagliare.

■ Folacoat Plus ALU



Folacoat Plus ALU è composta da un supporto, dimensionalmente stabile, bilaminato alluminio/poliestere resistente alla rottura e agli strappi da uno strato polimerico verniciante. Questa versione viene consigliata per l'utilizzo su macchine con cambialastre semiautomatiche, che richiedono la piegatura della lastra per verniciatura. Diversamente dal taglio dei caucchi, che sono stati applicati su lastre in alluminio, la protezione da taglio in poliestere della Folacoat Plus ALU protegge la lama del plotter da un'usura anticipata. Inoltre si riesce anche ad impedire la rottura del supporto in alluminio nel caso di ordini ripetuti spesso.

Come opzione Folacoat Plus ALU è disponibile anche con rivestimento diazoico.

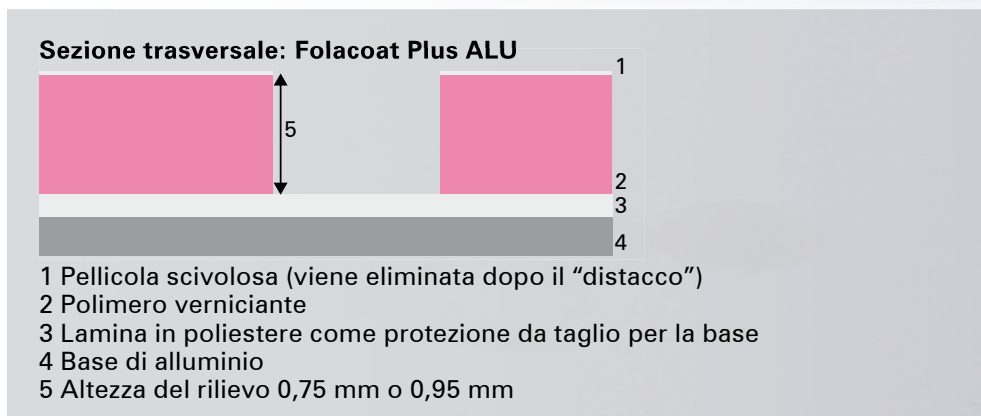
Disponibile negli spessori nominali: 1,15 / 1,35 mm

■ Folacoat Extreme PET



Folacoat Extreme PET è composta da un supporto, dimensionalmente stabile, bilaminato in poliestere, resistente agli strappi, e da uno strato polimerico verniciante estremamente resistente ai rigonfiamenti. A proposito delle verniciature UV, questa variante evidenzia una resistenza maggiorata alle vernici UV e ai detersivi UV aggressivi rispetto alle vernici a dispersione.

Disponibile negli spessori nominali: 1,15 / 1,35 mm



Comprimibili

Le lastre per verniciatura della serie Folacoat Comp sono composte da un supporto stabile, uno strato di schiuma comprimibile resistente agli accartocciamenti e da uno strato polimerico verniciante. La struttura particolare ammortizza il rullo applicatore in modo ideale all'appoggio. Si impediscono eventuali difetti all'inizio stampa, si proteggono i cuscinetti e si riduce l'inquinamento acustico. L'intaglio con plotter per definire le zone non vernicianti deve incidere solo la schiuma e non intacca il supporto. Ciò riduce al minimo il pericolo di danneggiare il supporto sottostante. Per una scorrevolezza perfetta della testa del plotter, le lastre di verniciatura sono dotate di una pellicola scivolosa. Quando si taglia, la pellicola scivolosa evidenzia le zone di taglio. Le lastre di verniciatura comprimibili della serie Comp sono consigliate esclusivamente per la preparazione con sistemi di taglio CAD e per il trasferimento di vernici a dispersione. Grazie all'elevata comprimibilità della lastra, nella verniciatura di cartone ondulato (fino a max. onda E) si ottengono ottimi risultati con rigonfiamento minimo. Per ottenere profondità maggiori del rilievo oppure per lavorare con vernici UV rimandiamo alle lastre per verniciatura comprimibili della serie Deepcut.

■ Folacoat Comp PET



Folacoat Comp PET si basa su un supporto, dimensionalmente stabile, di poliestere resistente alla rottura e agli strappi.

Disponibile negli spessori nominali: 1,15 / 1,35 mm

■ Folacoat Comp ALU



Folacoat Comp ALU possiede un supporto, dimensionalmente stabile, bilaminato in alluminio / poliestere resistente agli strappi. Grazie all'alluminio la base può essere piegata, in modo da consentire un utilizzo confortevole in macchine con cambialastre semiautomatici.

Disponibile negli spessori nominali: 1,15 / 1,35 mm

Sezione trasversale: Folacoat Comp PET (1,35 mm)



- 1 Pellicola scivolosa (viene eliminata dopo il "distacco")
- 2 Polimero verniciante
- 3 Strato di schiuma comprimibile
- 4 Lamina in poliestere come protezione da taglio per la base
- 5 Base di poliestere

■ Folacoat Deepcut PET



Contrariamente a Folacoat Comp, lo strato di schiuma della Folacoat Deepcut è saldamente collegato al supporto con una pellicola di separazione sottostante. La schiuma viene separata e può essere completamente asportata. Il maggior rilievo riduce il pericolo di accumulo di vernice nelle finestrate. Il bordo della lastra senza schiuma può inoltre essere introdotto senza problemi nelle barre tendilastra reperibili in commercio. I polimero di stampa è adatto sia per vernici a dispersione che per quelle UV.

Disponibile nell spessore nominale: 1,35 mm

■ Folacoat Deepcut ALU



Folacoat Deepcut ALU è una variante pieghevole della Deepcut PET. Grazie al distacco totale compreso lo strato di schiuma, si ottiene anche qui un rilievo profondo.

Disponibile nell spessore nominale: 1,35 mm

Sezione trasversale: Folacoat Deepcut PET (1,35 mm)



- 1 Pellicola scivolosa (viene eliminata dopo il "distacco")
- 2 Polimero verniciante
- 3 Strato di schiuma comprimibile
- 4 Lamina in poliestere come protezione da taglio per la base
- 5 Base di poliestere
- 6 Una pellicola di separazione tra la schiuma e la protezione da taglio consente di separare l'intero strato fino alla protezione da taglio in poliestere e di asportarlo in toto per ottenere un rilievo maggiore. Nella zona di montaggio si monta poi solo il supporto (4 e 5) senza schiuma.

Specialità

■ Folacoat Transparent PET



Questa lastra per verniciatura si consiglia per la verniciatura con vernici a dispersione. Essa è composta da un supporto, dimensionalmente stabile, di poliestere e da uno strato polimerico verniciante dal colore rosa-trasparente. I modelli da tagliare si possono posizionare sotto la lastra e, grazie alla trasparenza della lastra, sono perfettamente visibili. Per una preparazione ideale con sistemi di taglio CAD la superficie è stata dotata di una pellicola scivolosa.

Disponibile negli spessori nominali: 1,15 / 1,35 mm

■ Folacoat Smart PET



Folacoat Smart PET è una lastra di verniciatura economica basata su un supporto, dimensionalmente stabile, di poliestere e strato polimerico verniciante. Questa lastra di verniciatura può essere utilizzata per trasferire vernici a dispersione e UV.

Disponibile negli spessori nominali: 1,15 / 1,35 mm

■ Folacoat Indirect PET Diazo



Folacoat Indirect PET Diazo è consigliata per la verniciatura con vernici a dispersione. Allo scopo si monta la lastra di verniciatura sul cilindro portalastra. Il trasferimento della vernice avviene in modo indiretto attraverso il caucciù. Folacoat Indirect PET Diazo è composta da un supporto, dimensionalmente stabile, di poliestere e da uno strato polimerico con rivestimento diazoico.

Su richiesta è disponibile anche una variante Folacoat Indirect PET per la preparazione con sistemi di taglio CAD. Questa è equipaggiata, invece che con lo strato diazoico fotosensibile, con una pellicola scivolosa per una visualizzazione ottimale del taglio.

Disponibile nell' spessore nominale: 0,65 mm

■ Folacoat XXL PET



Folacoat XXL PET è il nome della nostra lastra per verniciatura sviluppata appositamente per macchine da stampa di grande formato. La lastra di verniciatura è composta da un supporto, dimensionalmente stabile, di poliestere e da uno strato polimerico per la verniciatura con vernici a dispersione e UV.

Folacoat XXL PET è disponibile anche per macchine oltre il formato 7.

Disponibile negli spessori nominali: 1,15 / 1,35 mm

■ **Folacoat Easyspot**



Per verniciature di piccole dimensioni, tipo spot positivi, consigliamo il nostro film polimerico autoadesivo Folacoat Easyspot. Incollandolo su lastre esposte si riescono a realizzare forme a basso costo. La trasparenza del film viene in aiuto ad un corretto posizionamento. Le correzioni si possono eseguire manualmente. È possibile anche la preparazione della lastra con sistemi di taglio CAD. Folacoat Easyspot è adatto per l'utilizzo con vernici a dispersione e UV.

Disponibile anche in bobine nelle altezze di 1060 e 1260 mm

Disponibile negli spessori nominali: 0,90 / 1,10 mm

■ **Folacoat Easyspot XXL**



Folacoat Easyspot XXL viene utilizzata specialmente su macchine da stampa oltre il formato 7. Contrariamente al tipo Folacoat Easyspot, nella variante XXL il film polimerico autoadesivo non è trasparente. Folacoat Easyspot XXL è disponibile in bobina fino ad una larghezza di 1560 mm negli spessori 0,90 e 1,05 mm..

Disponibile anche in bobine nell'altezza di 1560 mm

Disponibile negli spessori nominali: 0,90 / 1,05 mm

Visualizzazione del taglio attraverso la pellicola scivolosa



Nel caso delle lastre per verniciatura a strappo per la verniciatura diretta, per definire gli elementi che successivamente non dovranno trasferire vernice, questi vengono tagliati nel polimero come outline inverso.



La pellicola scivolosa Folex sulla superficie del polimero verniciante migliora la visibilità dei tagli. La pellicola speciale sul lato superiore favorisce la scorrevolezza della testa di taglio CAD.



L'estrazione delle zone non stampanti con l'aiuto dell'utensile per sollevamento Folex si esegue sempre partendo dagli angoli verso il centro



La finestratura creata nel polimero di copertura quindi non trasferirà nessuna vernice. I bordi del taglio sono netti, formano un rilievo di altezza sufficiente e non contengono fili di tessuto.

Lastre di verniciatura

■ Folacoat Flexible



La Folacoat Flexible comprimibile soddisfa tutte le esigenze di una verniciatura con vernici a dispersione nel settore della stampa commerciale. Comparabile con la verniciatura a piena copertura mediante caucciù dove è necessario l'utilizzo di cartoncini calibrati, Folacoat Flexible non ha un supporto di poliestere rigido, ma un tessuto di poliestere flessibile che si adatta in modo ottimale intorno al cilindro. Una schiuma comprimibile assicura la comprimibilità consigliata nel processo flessografico.

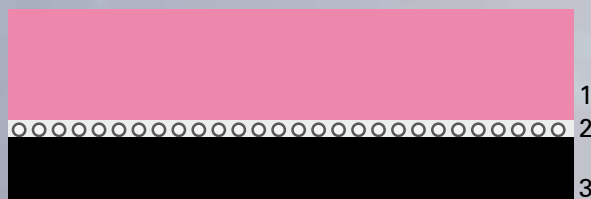
La superficie è formata dall'affidabile polimero Folacoat, che si adatta in modo ideale per il trasferimento delle vernici ed garantisce un bassissimo con l'accumulo di vernice. Ciò riduce il numero di lavaggi.

In Folacoat Flexible non è composto con tessuti naturali che si comprimono in modo irreversibile. Ciò consente di ottenere ottime stabilità degli spessori fino a temperature di 60 gradi centigradi. Grazie al tipo di schiuma utilizzata il pericolo di creare punti difettosi, nel caso di fogli piegati, si riduce ad un minimo. Grazie allo spessore inferiore rispetto ai caucciù reperibili in commercio, si riesce ad utilizzare una sottostruttura più spessa. La maggiore differenza di altezza tra i settori vernicianti e quelli non, riduce il pericolo di interruzioni della produzione dovuti all'accumulo di vernice.

Per montare più comodamente il prodotto, Folacoat Flexible può anche essere barrato, secondo le esigenze, dai rivenditori Folex.

Disponibile nell spessore nominale: 1,30 mm

Sezione trasversale: Folacoat Flexible



- 1 Polimero verniciante
- 2 Tessuto in poliestere
- 3 Strato di schiuma comprimibile

Determinazione dei punti da verniciare mediante appoggio parziale



- 1 Polimero verniciante
- 2 Tessuto in poliestere
- 3 Strato di schiuma comprimibile
- 4 Appoggi per i formati

Sottocaucchiù comprimibili

La linea Folacomp, sviluppata appositamente per l'utilizzo sotto le lastre per verniciatura Folacoat, offre un vasto spettro di spessori con una parte elevata di componenti comprimibili. L'inserimento di tessuti sensibili alla compressione è stata ridotta sensibilmente rispetto ai sottocaucchiù comprimibili tradizionali. Il gran numero di spessori disponibili consente l'utilizzo di un solo sottocaucchiù in combinazione con la rispettiva lastra per verniciatura Folacoat. Le sottostrutture composte da diversi cartoncini calibrati fanno parte del passato.

Autoadesiva

■ Folacomp PA



Folacomp PA descrive la variante autoadesiva dei nostri sottocaucchiù comprimibili. Per migliorare la buona tenuta delle dimensioni e per aumentare la durata, il foglio di taccheggio comprimibile è stato rinforzato con una lamina in poliestere dimensionalmente stabile.

Disponibile negli spessori nominali: 1,45 / 1,95 / 2,1 mm

■ Folacomp FA



Con la Folacomp FA comprimibile è stata creata una variante autoadesiva del nostro sottocaucchiù flessibile Folacomp F.

Disponibile negli spessori nominali: 1,2 / 1,7 / 2,1 mm

■ Folacomp FA XXL



Folacoat XXL – è solo disponibile in un'altezza minima di 1260 mm.

Disponibile in spessore nominale: 2,1 mm

Non adesiva

■ Folacomp F



Con Folacomp F viene offerto sottocaucchiù stabile e flessibile, composta da diversi strati di schiuma a rapida rigenerazione nonché tessuto.

Disponibile negli spessori nominali: 1,2 / 1,35 / 1,5 / 1,7 / 1,85 / 2,1 mm

■ Folacomp P



Il sottocaucchiù comprimibile Folacomp P è stato rinforzato con una lamina di poliestere aggiuntiva, dimensionalmente stabile.

Disponibile negli spessori nominali: 1,45 / 1,95 mm

Panoramica Folacoat - Prodotti individuali per la verniciatura inline

Verniciatura a dispersione	Verniciatura UV	Supporto di poliestere	Supporto pieghevole (alluminio)	Comprimibile	Altezza rilievo (mm)	Pellicola scivolosa	Visualizzazione del taglio	Protezione da taglio	Taglio manuale	Autoadesivo	Flessibile	Prodotto consigliato	Spessore (mm)	Pagina
f	f	f			0.75	f	f	f				Folacoat Plus PET	1.15	4
f	f	f			0.95	f	f	f				Folacoat Plus PET	1.35	4
f	f	f			0.75		f	f	f			Folacoat Plus PET Diazo	1.15	4
f	f		f		0.75	f	f	f				Folacoat Plus ALU	1.15	4
f	f		f		0.95	f	f	f				Folacoat Plus ALU	1.35	4
f	f		f		0.75		f	f	f			Folacoat Plus ALU Diazo	1.15	4
f	f	f			0.75	f	f	f				Folacoat Extreme PET	1.15	5
f	f	f			0.95	f	f	f				Folacoat Extreme PET	1.35	5
f		f		f	0.65	f	f					Folacoat Comp PET	1.15	6
f		f		f	0.65	f	f					Folacoat Comp PET	1.35	6
f			f	f	0.65	f	f	f				Folacoat Comp ALU	1.15	6
f			f	f	0.65	f	f	f				Folacoat Comp ALU	1.35	6
f	f	f		f	1.00	f	f	f				Folacoat Deepcut PET	1.35	7
f	f		f	f	1.00	f	f	f				Folacoat Deepcut ALU	1.35	7
f		f			0.80	f	f		f			Folacoat Transparent PET	1.15	8
f		f			1.00	f	f		f			Folacoat Transparent PET	1.35	8
f	f	f			0.75			f				Folacoat Smart PET	1.15	8
f	f	f			0.95			f				Folacoat Smart PET	1.35	8
f		f			0.45	f	f					Folacoat Indirect PET	0.65	8
f		f			0.45		f		f			Folacoat Indirect PET Diazo	0.65	8
f	f		f ₁		0.90				f	f		Folacoat Easyspot	0.90	9
f	f		f ₁		1.10				f	f		Folacoat Easyspot	1.10	9
f	f		f ₁		0.90					f		Folacoat Easyspot XXL	0.90	9
f	f		f ₁		1.05					f		Folacoat Easyspot XXL	1.05	9
f	f	f			0.90							Folacoat XXL PET	1.15	9
f	f	f			1.05							Folacoat XXL PET	1.35	9
f				f	>1						f	Folacoat Flexible	1.30	10

f Il prodotto è consigliato per l'utilizzo oppure possiede questa caratteristica

f₁ Lastra di verniciatura pronta dopo l'applicazione di Folacoat Easyspot su una lastra in alluminio

Sistemi di taglio CAD: in questo caso si intendono i dispositivi di taglio a controllo digitale utilizzati, di norma, nella variante piana e definiti comunemente anche plotter oppure plotter da taglio. Per una scorrevolezza perfetta della testa di taglio del plotter consigliamo i nostri prodotti provvisti di pellicola scivolosa.

Rivestimento diazoico: come aiuto per la preparazione di lastre per verniciatura a registro mediante taglio manuale, consigliamo le varianti con rivestimento diazoico. Nelle varianti diazoiche (ad es. Folacoat Plus PET Diazo) si rendono visibili sul polimero gli elementi da tagliare mediante traccia blu. Ciò semplifica il taglio manuale prima del montaggio in macchina e la ricerca delle zone da staccare.

Spessori: per le lastre di verniciatura sono diventati lo standard i due spessori nominali 1,15 e 1,35 mm. Per riempire il sottosquadro del cilindro, si dovrebbe usare con la lastra di verniciatura un sottocaucù comprimibile. Dato il vasto spettro di spessori del prodotto Folacomp si ha la possibilità di riempire con solo sottocaucù comprimibile tutto il sottosquadro dei tipi di macchina più diffusi.

Vernice a dispersione: una vernice di norma delicata a base d'acqua, la cui essiccazione avviene mediante radiazione IR e/o aria calda. Tutte le lastre di verniciatura Folacoat sono adatte al trasferimento di vernici a dispersione.

Pellicola scivolosa: Per la protezione contro danneggiamenti, il polimero verniciante della lastra per verniciatura può essere rivestito con una pellicola di protezione. La pellicola di protezione Folex favorisce la scorrevolezza e dopo il taglio visualizza le zone da staccare.

Indiretto: di norma la verniciatura nel gruppo di verniciatura avviene direttamente dalla lastra di verniciatura sul supporto di stampa. Alcuni clienti trasferiscono le vernici nel gruppo di stampa dal cilindro portalastra attraverso il caucù sul supporto. Data l'esigua profondità di incisione dei cilindri portalastra, si possono utilizzare solo lastre per verniciatura molto sottili. In questo caso consigliamo „Folacoat Indirect“ con uno spessore totale di 0,65 mm.

Kissprint: con Kissprint si intende la minima regolazione della pressione di stampa auspicata nel gruppo di verniciatura per evitare l'accumulo di inchiostro. In realtà per una produzione più sicura generalmente si lavora con una leggera pressione. Le lastre di verniciatura comprimibili riducono le pressioni nella linea di contatto tra i cilindri e forniscono una regolazione quasi da Kissprint.

Componenti comprimibili: per un trasferimento ottimale della vernice, la superficie leggermente più dura, rispetto ai caucù, delle lastre per verniciatura polimeriche, rende necessario l'utilizzo di schiume comprimibili aggiuntive. I sottocaucù comprimibili Folacomp offrono in questo caso una soluzione ideale. Inoltre le lastre per verniciatura con schiume integrate forniscono una superficie estremamente elastica, permettendo così all'operatore la riduzione della pressione nella linea di contatto tra i cilindri (Kissprint). L'impiego di componenti comprimibili impedisce il salto di rulli, aumenta la vita media della lastra di verniciatura e protegge la macchina.

Lastre di verniciatura: con I Folacoat Flexible la Folex propone per la prima volta un'alternativa al caucù basata su tessuti naturali. Un tessuto di poliestere più resistente agli inceppamenti procura una stabilità dimensionale e uno spessore corretto anche a temperature elevate. Una maggiore comprimibilità e l'affidabile polimero Folacoat assicurano un trasferimento ottimale della vernice nella verniciatura a piena copertura.

Polimero: contrariamente ai caucù, sviluppati appositamente

per il trasferimento di inchiostri su base oleosa, le materie plastiche polimeriche si sono distinte come materiale per il trasferimento di vernici. La scelta del polimero giusto può incidere molto positivamente su una ridotta presa di vernice sulla superficie durante la verniciatura. Il risultato è una produzione senza problemi e senza frequenti lavaggi della lastra di verniciatura.

Rigonfiamento: vernici UV aggressive portano ad un aumento dello spessore su tutti i materiali polimerici e sono difficili da evitare. Con la scelta di strati di polimero resistenti al rigonfiamento si riesce a ridurre il rigonfiamento stesso. Il risultato è una durata utile maggiore e un'efficienza più elevata.

Rilievo: nei gruppi di verniciatura flessografici il trasferimento della vernice avviene attraverso elementi in rilievo, dunque posti più in alto. La differenza di altezza tra le zone stampanti e le zone non stampanti si definisce rilievo. Nel caso di caucù a strappo basati su tessuto, le zone vernicianti vengono definite, di norma, tramite inserimento parziale di fogli rifilati o mediante asportazione della gomma nelle zone non stampanti. Qui a seconda del tipo di tessuto utilizzato possono essere prodotti rilievi troppo bassi, oppure fuoriuscire fili di tessuto, che accumulano vernice e la trasferiscono sul supporto da stampa. Questi eccessi di vernice si asciugano in modo peggiore e possono portare in seguito all'incollaggio tra fogli da stampa e a interruzioni della produzione. Gli strati di rivestimento polimerici senza tessuto con uno spessore sufficiente impediscono questi problemi. Le lastre per verniciatura Folacoat consentono di realizzare rilievi fino a 1 mm.

Protezione da taglio: una lastra per verniciatura a strappo consiste, di norma, di un supporto dimensionalmente stabile e di uno strato di rivestimento polimerico verniciante. La pellicola di base può essere in poliestere e alluminio. A seconda della variante noi utilizziamo nella definizione del prodotto le sigle PET o ALU. Per proteggere il supporto, le lastre per verniciatura Folacoat hanno generalmente un doppio supporto in poliestere composto da un film di base e un film di protezione sovrapposto. Questo bilaminato protegge il supporto da tagli (in particolare nel taglio manuale) oppure da una rottura anticipata del supporto stesso, garantendo così un lavoro sicuro anche nel caso di ripetizioni dell'ordine.

Distacco: con distacco si intende l'asportazione manuale dello strato polimerico nelle zone non stampanti.

Rottura del supporto: durante il taglio delle lastre di verniciatura su sistemi di taglio non adeguatamente registrati oppure durante il taglio manuale, sussiste il pericolo di incidere troppo profondamente nel supporto e dunque di indebolirlo. La rottura del supporto rende inservibile l'intera lastra di verniciatura. In particolare quando si utilizzano caucù autoadesivi su lastre incise esiste il pericolo che la lastra dopo l'archiviazione e l'utilizzo ripetuto in macchina si rompa. Un supporto con protezione da taglio riduce il pericolo di rottura del supporto.

Vernice UV: le vernici UV sono vernici polimeriche speciali, il cui processo di essiccazione avviene mediante luce ultravioletta. Al confronto con le vernici a dispersione le vernici UV sono più aggressive ed accelerano il rigonfiamento delle lastre di verniciatura. I polimeri più resistenti al rigonfiamento allungano la durata utile delle lastre per verniciatura strappate (si veda anche „Folacoat Extreme“).

XXL: grazie allo sviluppo di nuovi formati macchina servono materiali di consumo in dimensioni finora sconosciute. La Folex produce sottocaucù e lastre per verniciatura per tutte le macchine offset a foglio più usate.

Folex AG
Bahnhofstrasse 92
CH-6423 Seewen-Schwyz
☎+41 (0)41 819 39 39
☎+41 (0)41 810 01 35
www.folex.com
int.sales@folex.ch

Folex GmbH
Unnauer Weg 6c
D-50767 Köln
☎+49 (0)221 97 94 79 0
☎+49 (0)221 97 94 79 9
www.folex.de
info@folex.de

Folex SARL
13, Avenue de la Gare
Montigny-Le-Bretonneux
F-78181 Saint-Quentin en Yvelines Cedex
☎+33 (0)1 39 44 62 00
☎+33 (0)1 39 44 62 01 ou 02
www.folex.fr
folexfr@folex.fr

Folex Limited
19 Monkspath Business Park
Shirley, Solihull
West Midlands B90 4NY U.K.
☎+44 (0)121 733 3833
☎+44 (0)121 733 3222
www.folex.co.uk
sales@folex.co.uk

Folex S.r.l.
Via Leonardo Da Vinci, 43
I-20090 Trezzano sul Naviglio (MI)
☎+39 (0)2 48 46 41 05
☎+39 (0)2 48 46 32 03
www.folex.it
folexit@folex.it

Folex Ltd.
Yamano-cho 53-1-103, Funabashi-shi,
Chiba 273-0026, Japan
☎+81 47 420 3350
☎+81 47 420 3352
www.folex.co.jp
mail@folex.co.jp